

Innovative Lösungen – Die Fertigungsmöglichkeiten

Betriebsgröße	ca. 120 Mitarbeiter	
Fertigungsgewicht	bis 11,30 t Stückgewicht	
Krananlagen	2 x 2,5 t Kran, Hakenhöhe bis 5 m 4 x 3,2 t Kran, Hakenhöhe bis 4 m 4 x 5,0 t Kran, Hakenhöhe bis 6,5 m 2 x 4,0 t Kran, gemeinsam max. 7,0 t Traglast 1 x 6,3 t Kran, Hakenhöhe bis 6,5 m	(2 Stück im Tandembetrieb nutzbar)
Konstruktion	2-D-CAD-System One Space Drafting 3-D-CAD-System und Abwicklung mit One Space Modeling	
Programmiersysteme	TRUTOPS Boost TRUMPF TOPs BEND	
CNC-Säge	bis 325 mm (rund / vierkant)	
Schlagschere	bis 3000 mm breit bis 6 mm Dicke	
Laserzentrum	TRUMATIC L3050, 5kW Laserleistung* TRULASER 5040, 6kW Laserleistung* TRULASER 3060fiber, 12kW Laserleistung* Mit Schrägschnitteinrichtung BevelCut	Großformat: 3000 x 1500 mm Stahl: bis 25 mm VA: bis 20 mm Alu: bis 12 mm Maxiformat: 4000 x 2000 mm Stahl: bis 25 mm VA: bis 25 mm Alu: bis 15 mm Überformat: 6000 x 2500 mm Stahl: bis 30 mm VA: bis 40 mm Alu: bis 30 mm

www.boehmer-systemtechnik.de

STOPA Hochregallager Blech	827 Lagerplätze für bis zu 2481 t Material, Format 4000x2000 mm	
KASTO Langgutlagersystem Profile	239 Lagerplätze für bis zu 750 t Material, Bis 12 m Länge	
Kleinteilehochregallager	KARDEX Megamat RS 350 ca. 2500 Lagerplätze	
Oxidschichtentfernung Entgraten, Schleifen, Kantenverrunden	COSTA MSH3 CCRV 1350	bis 130mm Dicke, 1350mm Breite
Brennschneiden**	bis 25000 x 4000 mm Von 6 mm bis 300 mm	
Plasmaschneiden**	sämtliche Materialien bis 150 mm Dicke	
Wasserstrahlschneiden**	sämtliche Materialien bis 200 mm Dicke	
CNC – Abkanten	TRUMA-BEND V8400, 4000 kN TRUMA BEND V85, 850kN Schwenkbiegemaschine	bis 4000 mm Länge bis 2500 mm Länge bis 2500 mm Länge
Rundbiegen	FACCIN 4-Walzen Rundbiegemaschine CNC	bis 2000 mm / 8 mm
Horizontalbiegen	Horizontalbiegemaschine Stierli-Bieger CNC	
Radialbiegen	Radialbiegemaschine Stierli-Bieger CNC	
Rohr- und Profilbiegemaschine**	TRUMPF TUBEMATIC	max. Rohmateriallänge 7000 mm 3 kW Laserleistung Drehachse Ø im Zentrum 150 mm
Stanzmaschinen	mehrere MUEBA CNC – Lochstanzen mit autom. Zuführung	bis 110 t Presskraft
Bohren / Gewindeschneiden	mehrere Ständerbohrmaschinen, Radialbohrmaschine, Gewindeschneidemaschine hydr. mit beweglichem Auslegerarm	
Arbeits- und Auflagetische	Mehrere Demmeler 3-D Arbeitstische bis 3000 x 1500 mm mit Zubehör Demmeler Schienensystem 30000 x 4000 mm	
Dreh- und Wendepositionierer	SEVERT 5000 kg / 1000 kg	

Schweißen	ca.60 MAG-Schweißanlagen 5 MIG/MAG-Pulsanlagen 2 Halbautomaten 3 WIG-Geräte Bolzenschweißen Punktschweißen	bis 25 mm Kopfbolzen bis M12 Gewindegelenk
Schweißroboter	MOTOMAN-EA1400 CLOOS CS-60 Karusellanlage	bis 500kg Stückgewicht bis 1000 kg Stückgewicht
Automatisiertes Laserschweißen	TRUMPF TruLaser Weld 5000 4kW	LxB: 4,00 x 1,20 m
Laserhandschweißen	BWG Laser-Cell-Kabine mit Laserschweiß- und Reinigungssystem LightWeld 1500 XC	
Spannungsarmglühen**	max. 6500 x 2800 x 2800 mm	
Richtpresse	2t	
Mech. Bearbeiten	Soraluce FP8000 CNC- Lateral- Fräs- und Bohrzentrum mit CNC-Dreh-Verschiebetisch Bis 8000x2600x1500 mm Soraluce TA35 CNC- Bettfräsmaschine mit CNC-Dreh-Verschiebetisch Bis 3500x1200x1200 mm Kunzmann WF 7/3-TNC 320 CNC-Fräsmaschine (CNC- und manuelle Steuerung möglich) div. CNC-Bearbeitungszentren bis 4000 x 1500 x 1500 mm** Plattenbohrwerk X 6000, Y 3000, Z 800, W 560 mm**	
Werkzeugvermessung	Zoller Vent 800	
Prüfen / Messen / QS	Erstmusterprüfbericht, 3-D Koordinatenmessen**, Messtisch, Messuhr, Höhenmessgerät, Qualitätsmanagementsystem, Hydraulikprüfung FARO-Messarm 3D bis Ø 3700 mm div. Verfahren der Schweißnahtprüfung	
Werkstoffe*	-Baustähle -Vergütungsstähle -Nichtrostende Austenitische Stähle (z.B. 1.4301; 1.4571) -Feinkornbaustähle (z.B. S690, S700, S960)	
Oberfläche	Lackieren**, Sandstrahlen**, Pulverbeschichten**, Brünieren**, Beizen**, Glasperlstrahlen**, Galv. Verzinken**, Feuerverzinken**, ect.	
Montage	Baugruppen-Montage, Baustellen-Montage Montage von Hydraulikkomponenten mit abschließender Funktionsprüfung	

Fuhrpark / Logistik

1 LKW 12 t mit Planenaufbau u. Anhänger 12 t mit Planenaufbau
 2 VW Crafter
 3 Planenanhänger bis 3,5 t
 Hausspedition, Paketdienst (TNT, DPD, Post Express)

Qualifikationen / Zertifikate

Herstellerqualifikation Klasse E nach DIN 18800, Teil 7
 Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2008
 DIN EN ISO 3834-2 : 2006
 EG Zertifikat n. DIN EN 1090-1
 Schweißzertifikat n. DIN EN 1090-2 EXC 3
 2 Int. Schweißfachingenieur [EWE], Leiter DVS-Kursstätte Biberach
 4 Int. Schweißfachmann, Lehrschweißer, Schweißwerkmeister
 Schweißer geprüft nach DIN EN 287-1, DIN EN 9606

Ausbildung

Metallbauer/in Fachrichtung Konstruktionstechnik
 Feinwerkmechaniker/in Fachrichtung Maschinenbau
 Industriekaufmann/frau (m/w)
 Lerninsel mit konventionellen- und CNC-Maschinen

Mitgliedschaften

IHK, Fachverband Metall, Metallbauerinnung Biberach, VDI, DVS und Kontakt zu mehreren Fachhochschulen, Arbeitskreis Spanlose Formgebung, Arbeitskreis Stahlbau

Tätigkeitsfelder / Branchen

Allg. Maschinen- und Anlagenbau, Stahlbau, Landtechnik und Industrie, Baumaschinenhersteller, Gerätebauer, KfZ-Industrie, Gerüst- und Schalungsbau, Konsumgüterindustrie, Privatkunden, Kommunen etc.

Produkte

CNC-Laserteile, CNC-Kantteile, Stahlprofilbearbeitung, Hauben und Wannen Stahl- und Schweißkonstruktionen, Behälter, Blechverkleidungen, ect.

Komplettprodukte

Behältnisse, Werkzeugwechselsysteme, Maschinenkörper, Spezialgehäuse, Seiltrommeln, Gerüst- und Schalungssysteme, Krankomponenten, Vorrichtungen, Sondermaschinen für den Innen- und Außenbereich

* Andere Materialien auf Anfrage

** Bei diesen Arbeitsgängen arbeiten wir mit langjährigen Partnerfirmen in der näheren Umgebung zusammen